

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 09-035063
 (43)Date of publication of application : 07.02.1997

(51)Int.Cl.

G06T 7/00
 G06T 1/60
 G06T 3/00

(21)Application number : 07-183654

(71)Applicant : NIPPON TELEGR & TELEPH CORP <NTT>
 N T T FUANETSUTO SYST KK

(22)Date of filing : 20.07.1995

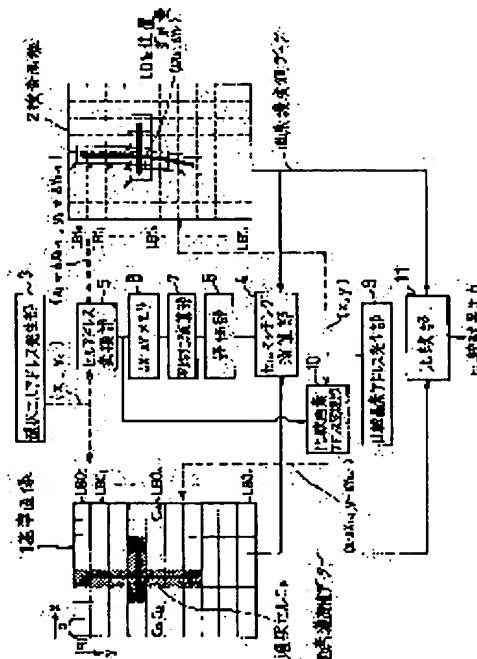
(72)Inventor : TANIMIZU KATSUYUKI
 SHINDO AKIRA
 NUNOTANI MASAKATSU
 YAMAMOTO TETSUYA

(54) IMAGE POSITIONING METHOD AND PRODUCT INSPECTING DEVICE USING THE SAME

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide the image positioning method which makes it possible to correct a nonlinear image position shift in real time, and the product inspecting device used for it at a low price.

SOLUTION: Template matching between a two-dimensional inspection image 2 (grey level image and binary image) consisting of pixels arrayed in a vertical bit direction and a horizontal scanning line direction and a reference image 1 is performed by a cell matching arithmetic part 4 in units of line blocks as sets of a constant number of lines. This matching result is quantitatively evaluated by an evaluation part 6 to decide whether the result is valid or invalid, and a position shift quantity is calculated sequentially from the valid matching result. On the basis of the position shift quantity, correcting operation for comparison pixel addresses is performed to correct the position shift, and a comparison part 11 compares both the images 1 and 2 with each other.



Best Available Copy

LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 11.04.2000
 [Date of sending the examiner's decision of rejection]
 [Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]
 [Date of final disposal for application]
 [Patent number] 3725207
 [Date of registration] 30.09.2005
 [Number of appeal against examiner's decision of rejection]
 [Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
 [Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平9-35063

(43) 公開日 平成9年(1997)2月7日

(51) Int.Cl. ⁸	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
G 0 6 T 7/00		9061-5H	G 0 6 F 15/70	4 5 5 A
1/60			15/62	4 0 5 C
3/00			15/64	4 5 0 G
			15/66	3 4 0
		9061-5H	15/70	3 3 0 P
審査請求 未請求 請求項の数 8 O L (全 15 頁)				

(21) 出願番号 特願平7-183654

(22) 出願日 平成7年(1995)7月20日

(71) 出願人 00004226

日本電信電話株式会社

東京都新宿区西新宿三丁目19番2号

(71) 出願人 592095332

エヌ・ティ・ティ・ファネット・システムズ株式会社

東京都新宿区西新宿8丁目14番24号

(72) 発明者 谷水 克行

東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 日本電信電話株式会社内

(74) 代理人 弁理士 志賀 富士弥

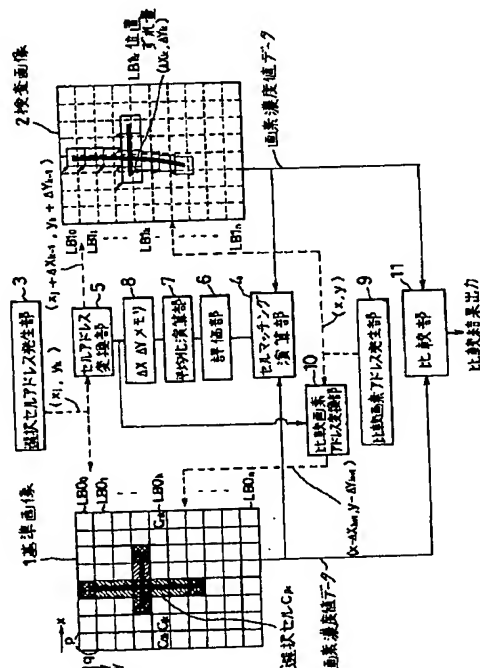
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 画像位置合わせ方法及びそれを用いる製品検査装置

(57) 【要約】

【課題】 非直線的な画像位置ずれの補正を、リアルタイム性を有して可能とする画像位置合わせ方法及びそれを用いる製品検査装置を安価に提供する。

【解決手段】 垂直ビット方向と水平走査ライン方向に配列された画素で構成される2次元の検査画像（濃淡画像や2値画像）2と基準画像1を一定数のラインの集合であるラインブロックを単位として、セルマッチング演算部4にてテンプレートマッチングを行う。このマッチング結果を、評価部6にて定量的に評価して有効、無効を判定し、有効なマッチング結果から逐次的に位置ずれ量を算出する。その位置ずれ量に基づいて比較画素アドレスの補正演算をして位置ずれ補正を実行し、比較部11で両画像1、2を比較する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 同一図柄の2画像のうち一方の画像データを基準画像データとして該2画像の画像データを比較し、算出した差分値により該2画像の同一性を判定する際に、画像の位置ずれを補正するための画像位置合わせ方法において、

水平走査ライン又はその集合が逐時伝送されてきたとき、同一図柄の2画像について一定数の隣接する水平走査ラインから構成されるラインブロックを単位としてまず画像の位置ずれ量算出処理と次に該算出した位置ずれ量に基づく位置合わせ補正処理を行うことを特徴とする画像位置合わせ方法。

【請求項2】 画像の位置ずれ量算出処理においては、まず、基準となる一方の画像のラインブロック内を一定分割し、

次に、前記一定分割して得られた領域であるセルをテンプレートとして前記基準となる画像上でテンプレートマッチングを行い、

次に、前記マッチング結果を定量評価することによって位置ずれ量算出に有効なセルを選択し、

次に、前記選択されたセルを、有効な方向成分X、Yに応じてXのみ、Yのみ、XY共、の3種類に分類して、選択セルとして登録し、

次に、前記登録された選択セルをテンプレートとして他方の画像に対してテンプレートマッチングを行い、該マッチング結果に基づいて画像の位置ずれ量を算出することを特徴とする請求項1記載の画像位置合わせ方法。

【請求項3】 画像の位置ずれ量算出処理においては、まず、基準となる一方の画像のラインブロック内を一定分割して得られるセルまたは選択セルをテンプレートとして他方の画像に対してテンプレートマッチングを行い、

次に、前記マッチング結果を定量評価することによってマッチング結果の有効・無効を判定し、

次に、前記有効と判定されたマッチング結果に基づいて画像の位置ずれ量を算出することを特徴とする請求項1または請求項2記載の画像位置合わせ方法。

【請求項4】 画像の位置ずれ量算出処理において、基準となる一方の画像のラインブロック内にテンプレートとなる複数のセルまたは選択セルが存在し、有効と判定されたマッチング結果が複数個あり、他方の画像のラインブロックについて複数個の位置ずれ量が得られた場合には、該複数個の位置ずれ量を平均化したものを位置ずれ量算出結果とすることを特徴とする請求項3記載の画像位置合わせ方法。

【請求項5】 画像の位置ずれ量算出処理においては、当該ラインブロックについて算出した位置ずれ量と手前のラインブロックの位置ずれ量とを比較し、その差が閾値以上の場合、当該ラインブロックの位置ずれ量を予め設定した値にすることを特徴とする請求項1から請求項

4までのいずれかに記載の画像位置合わせ方法。

【請求項6】 あるラインブロックについて、基準となる一方の画像のセルまたは選択セルをテンプレートとして他方の画像に対してテンプレートマッチングを行う時に、

基準となる一方の画像のセルまたは選択セルのアドレスに対して、すでに求められている手前のラインブロックにおける位置ずれ量を用いて位置ずれ補正を行ったアドレスを、他方の画像のセルアドレスとすることを特徴とする請求項2から請求項5までのいずれかに記載の画像位置合わせ方法。

【請求項7】 1つのラインブロックにおける位置合わせ補正処理は、

該ラインブロックの一つ手前以前のラインブロックにおける位置ずれ量または該ラインブロックに引き続く以降のラインブロックにおける位置ずれ量算出結果に基づいてなされることを特徴とする請求項1から請求項6までのいずれかに記載の画像位置合わせ方法。

【請求項8】 被検査製品についての画像の水平走査ライン又はその集合を逐時入力する撮像手段と、

前記入力画像と基準となる画像について一定数の隣接する水平走査ラインから構成されるラインブロックを単位としてセルマッチングにより画像の位置ずれ量を算出する手段と、

前記算出した位置ずれ量に基づいて前記入力画像と基準となる画像の位置ずれを補正して位置合わせ補正を行う手段と、

前記位置合わせ補正された入力画像ならびに基準となる画像とを比較し差分値を算出する手段と、

前記算出した差分値により両画像の同一性を判定して被検査製品の欠陥を判断する手段と、を有し、

前記両画像の同一性を判定する前にラインブロック単位の位置ずれ量の補正を行うことを特徴とする画像位置合わせ方法を用いる製品検査装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、一般に画像処理技術を適用して製品の外観検査を行う装置、あるいは、画像の位置ずれ量を計測する装置等に利用される技術であって、同一の図柄を撮像して濃淡値あるいは2値で表現された画素データの集合として得られた2枚の画像の図柄の位置ずれ量を算出し、画像位置ずれ補正を行う方法に関するものであり、また、その方法を用いた製品検査装置に関するものである。

【0002】

【従来の技術】近年の画像処理技術と半導体の進歩によって、印刷物の目視外観検査の自動化が急速に進展してきた。特に濃淡画像による比較法を基本方式とした検査装置が実用化されている。比較法は、検査対象物の良品の外観撮像画像を比較の基準としてあらかじめ登録して

おき、これと被検査品の外観撮像画像との画素毎の差分値を求め、これの大きさによって欠陥判定を行う原理である。

【0003】また、時系列的に連続して入力される被検査品の外観撮像画像のとなり合った2枚を比較する方法もある。

【0004】これら従来のいずれの方法も2枚の画像の差分値を評価する原理なので、2枚の画像の図柄に位置ずれの無いことが前提となる。もしも位置ずれがあれば、ずれの部分で差分値が大きくなり欠陥と判定される。いわゆる疑似欠陥が発生し検査が正常に行われな

い。

【0005】このため通常は、2枚の画像の図柄の位置ずれ量を画像処理手段によって算出し、そのずれ量に基づく位置補正を画像上で実行したうえで比較を行う方法により疑似欠陥の発生を回避している。位置ずれの種類と程度に応じて、従来から種々の方法が実施されてきた。位置ずれがX、Y方向の一定平行移動のみであれば、基準画像の図柄の代表領域をテンプレートとして検査画像の対応する領域近傍に対していわゆるテンプレートマッチングを行うことによって、X方向とY方向それぞれの位置ずれ量 ΔX 、 ΔY を求める方法がある。また、画像に伸縮や回転が存在しこれによって位置ずれが発生している場合には、いわゆる幾何学的変換処理によって位置補正を行う方法が適用できる。

【0006】図5は従来の方法による位置ずれ補正の代表例である幾何学的変換法概念図、図6はその処理手順を示すフローチャートである。比較画素アドレス発生部101において、良品の外観画像を登録した基準画像メモリ102の基準画像にある図柄に対してあらかじめ自己差分量による評価が行われ、位置ずれ量算出のための領域でありテンプレートとなる領域（以下、セルと呼ぶ）が任意個数選択される。セルとしては、図柄の輪郭部分など自己差分量の大きな領域が選ばれる。

【0007】図5では6個のセルが設定されている場合を示す。一方、カメラ等から入力された被検査品の外観画像は検査画像として検査画像メモリ103に入力されて格納される。一画面分の検査画像が検査画像メモリ103に入力が完了すると、基準画像にあるセルと同位置にある部分についてセルとのテンプレートマッチングがマッチング演算部104で行われ、各セル位置（セル領域）での位置ずれ量（ Δx_e 、 Δy_e ）（ $e=1, 2, 3, 4, 5, 6$ ）が算出される。この6個の位置ずれ量に基づいて変換式生成部105において、次に示す幾何学的変換式（ここではアフィン変換式）の係数すなわち変形パラメータが決定される。

【0008】

$$x_{0i} = T_{11} x_{1i} + T_{12} y_{1i} + T_{13} \dots \dots (1)$$

$$y_{0i} = T_{21} x_{1i} + T_{22} y_{1i} + T_{23} \dots \dots (2)$$

ただし、

x_{0i} : 基準画像の画素のXアドレス

y_{0i} : 基準画像の画素のYアドレス

x_{1i} : 基準画像の画素に図柄が対応する検査画像の画素のXアドレス

y_{1i} : 基準画像の画素に図柄が対応する検査画像の画素のYアドレス

T_{ij} : 変形パラメータ

生成された変換式はアドレス変換部106に設定され、基準画像の画素アドレス（ x_{0i} 、 y_{0i} ）に対応する検査画像の位置ずれ補正された画素アドレス（ x_{1i} 、 y_{1i} ）が変換式によって生成される。これによって検査実行時において、比較されるべき基準画像のアドレス（ x_{0i} 、 y_{0i} ）の画素と検査画像のアドレス（ x_{1i} 、 y_{1i} ）の画素が比較部107に入力され、位置合わせされた画素の濃度値の比較結果が出力され、画像の良否判定が行われる。

【0009】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記したように従来の方法は、入力画像を取り込んだ後に幾何学的処理により位置ずれを補正するという動作原理に基づくものなので、画像の伸縮や平行移動が画像全面にわたって一定であり比較する2枚の画像が線形近似できることを前提としてるため、非直線的なずれ、すなわち画像の一部分のみに伸縮のある場合や伸縮率が画像の場所によって変化する場合等には位置補正の後にも位置ずれが残存し、画像処理による外観検査では、製品が正常であるにもかかわらず欠陥ありと判断されてしまう問題があった。また、画像全体が入力された後に位置ずれ量の算出と位置補正を行うために、画像全体を一時的に記憶しておくためのメモリを必要とし装置が高価になり、また処理に時間を要するなどの問題があった。

【0010】本発明の目的は、従来の技術では為し得なかった非直線的な画像位置ずれに対して位置ずれ補正を可能にし、また、画像を一旦取り込んだ後にしか補正できないという画像の時間遅延を伴うことなく、画像の入力とほぼ同時に位置補正を可能にするリアルタイム性を有した画像位置合わせ方法及びそれを用いる製品検査装置を安価に提供することにある。

【0011】

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するため、本発明による第1の発明では、同一図柄の2画像のうち一方の画像データを基準画像データとして該2画像の画像データを比較し、算出した差分値により該2画像の同一性を判定する際に、画像の位置ずれを補正するための画像位置合わせ方法において、水平走査ライン又はその集合が逐時伝送されてきたとき、同一図柄の2画像について一定数の隣接する水平走査ラインから構成されるラインブロックを単位としてまず画像の位置ずれ量算出処理と次に該算出した位置ずれ量に基づく位置合わせ補正処理を行うことを特徴とする画像位置合わせ方法を

手段とする。

【0012】このような第1の発明の画像位置合わせ方法によって、垂直ビット方向と水平走査ライン方向に配列された画素で構成される2次元画像（濃淡画像や2値画像）を一定数のラインの集合であるラインブロックを単位として分割し、分割したラインブロックを単位として逐次的に位置ずれ量を算出し位置ずれ補正を実行することにより、従来の技術では必要としていた検査対象画像全面を一時記憶しておくメモリを不要とし、その一時記憶のために要した処理の遅延時間を大幅に減少させるとともに、コストを低減させる。また、ラインブロック単位での位置ずれ補正は、一方では、非直線的な画像位置ずれに対応可能とする。

【0013】また、本発明による第2の発明では、上記の画像位置合わせ方法において、画像の位置ずれ量算出処理に関し、まず、基準となる一方の画像のラインブロック内を一定分割し、次に、前記一定分割して得られた領域であるセルをテンプレートとして前記基準となる画像上でテンプレートマッチングを行い、次に、前記マッチング結果を定量評価することによって位置ずれ量算出に有効なセルを選択し、次に、前記選択されたセルを、有効な方向成分X、Yに応じてXのみ、Yのみ、XY共、の3種類に分類して、選択セルとして登録し、次に、前記登録された選択セルをテンプレートとして他方の画像に対してテンプレートマッチングを行い、該マッチング結果に基づいて画像の位置ずれ量を算出することを特徴とする画像位置合わせ方法を手段とする。

【0014】このような第2の発明による画像位置合わせ方法によって、ラインブロックにおける位置ずれ量をテンプレートマッチングにより算出する場合に、テンプレートとなるセルを、基準となる一方の画像のテンプレートマッチングの結果を定量評価して選択するという新規のアルゴリズムを用いることにより、最適なマッチングエリアすなわち最適なテンプレートとなるセルが自動的に得られるようにする。さらに詳しく述べれば、セル候補について基準となる一方の画像上でテンプレートマッチングを行い、その自己マッチング結果の定量的な評価結果に基づき選択したセル（選択セル）を、X、Yの2方向におけるテンプレートマッチングの安定性に応じてXセル、Yセル、XYセルの3種類に分類して登録することにより、セルを図柄に応じた最適位置（マッチング位置と非マッチング位置の差異が明確であり、かつ、サーチ範囲に疑似マッチング位置が無い図柄部分）に設定して、安定で誤差の少ない位置合わせを可能とする。

【0015】また、本発明による第3の発明では、以上の画像位置合わせ方法において、画像の位置ずれ量算出処理に関し、まず、基準となる一方の画像のラインブロック内を一定分割して得られるセルまたは選択セルをテンプレートとして他方の画像に対してテンプレートマッチングを行い、次に、前記マッチング結果を定量評価す

ることによってマッチング結果の有効・無効を判定し、次に、前記有効と判定されたマッチング結果に基づいて画像の位置ずれ量を算出することを特徴とする画像位置合わせ方法を手段とする。

【0016】このような第3の発明の画像位置合わせ方法によって、基準となる画像と検査対象画像のセルまたは選択セルでのテンプレートマッチングにおけるマッチング結果を定量的に評価して有効なマッチング結果だけを位置ずれ量とする新規のアルゴリズムを用いることにより、異常な位置ずれ量算出値を排除して、すなわち突飛な誤差を予め足切りして、処理時間の短い安定で誤差の少ない位置合わせを可能とする。

【0017】また、本発明による第4の発明では、以上の画像位置合わせ方法において、画像の位置ずれ量算出処理に関し、基準となる一方の画像のラインブロック内にテンプレートとなる複数のセルまたは選択セルが存在し、有効と判定されたマッチング結果が複数個あり、他方の画像のラインブロックについて複数個の位置ずれ量が得られた場合には、該複数個の位置ずれ量を平均化したものを位置ずれ量算出結果とすることを特徴とする画像位置合わせ方法を手段とする。

【0018】このような第4の発明の画像位置合わせ方法によって、複数のセルまたは選択セルにおける位置ずれ量算出結果を平均化してラインブロックの位置ずれ補正量とすることにより、ラインブロック単位の安定で誤差の少ない位置ずれ補正を、少ないハードウェアと短い処理時間で実現し、安定で誤差の少ない位置合わせを可能とする。

【0019】また、本発明による第5の発明では、以上の画像位置合わせ方法において、画像の位置ずれ量算出処理に関し、当該ラインブロックについて算出した位置ずれ量と手前のラインブロックの位置ずれ量とを比較し、その差が閾値以上の場合、当該ラインブロックの位置ずれ量を予め設定した値にすることを特徴とする画像位置合わせ方法を手段とする。

【0020】このような第5の発明の画像位置合わせ方法によって、疑似マッチングによる誤差が多く含まれている場合に起こり得る不具合を防止し、即ち実際に発生し得る位置ずれ量を大きく越えた過剰な位置ずれ補正となることを防止し、また、位置ずれ補正を緩やかに実行し補正後のラインブロック間の画像の繋がりをよりスムーズにする。

【0021】また、本発明による第6の発明では、以上の画像位置合わせ方法において、あるラインブロックに関し、基準となる一方の画像のセルまたは選択セルをテンプレートとして他方の画像に対してテンプレートマッチングを行う時に、基準となる一方の画像のセルまたは選択セルのアドレスに対して、すでに求められている手前のラインブロックにおける位置ずれ量を用いて位置ずれ補正を行ったアドレスを、他方の画像のセルアドレス

10

20

30

40

50

とすることを特徴とする画像位置合わせ方法を手段とする。

【0022】このような第6の発明の画像位置合わせ方法によって、基準画像のセルまたは選択セルをテンプレートとするテンプレートマッチングが検査画像の対応エリアに対して実行されるとき、検査画像のアドレスを予め手前のラインブロックの位置ずれ量で補正することにより、テンプレートマッチングを行う時のいわゆるサーチ範囲（検索範囲）を小さくして、処理時間を大幅に短縮し、また位置ずれ許容量を大きくする。

【0023】また、本発明による第7の発明では、以上の画像位置合わせ方法において、1つのラインブロックにおける位置合わせ補正処理は、該ラインブロックの一つ手前以前のラインブロックにおける位置ずれ量または該ラインブロックに引き続く次以降のラインブロックにおける位置ずれ量算出結果に基づいてなされることを特徴とする画像位置合わせ方法を手段とする。

【0024】このような第7の発明の画像位置合わせ方法によって、位置ずれの累積による増大に対応できるようにする。

【0025】さらに、本発明による第8の発明では、被検査製品についての画像の水平走査ライン又はその集合を逐時入力する撮像手段と、前記入力画像と基準となる画像について一定数の隣接する水平走査ラインから構成されるラインブロックを単位としてセルマッチングにより画像の位置ずれ量を算出する手段と、前記算出した位置ずれ量に基づいて前記入力画像と基準となる画像の位置ずれを補正して位置合わせ補正を行う手段と、前記位置合わせ補正された入力画像ならびに基準となる画像とを比較し差分値を算出する手段と、前記算出した差分値により両画像の同一性を判定して被検査製品の欠陥を判断する手段と、を有し、前記両画像の同一性を判定する前にラインブロック単位の位置ずれ量の補正を行うことを特徴とする画像位置合わせ方法を用いる製品検査装置を手段とする。

【0026】このような第8の発明による製品検査装置によって、本発明の位置合わせ方法を利用し、リアルタイム性を有し、少ないハードウェアかつ短い処理時間で、非直線的な画像位置ずれを許容して製品の形状、あるいは製品上の図柄等の良否判定を可能とする。

【0027】

【発明の実施の形態】以下に図面を用いて本発明の実施の形態について詳細に説明する。

【0028】図1は本発明の概念を説明するための第1の実施形態の機能ブロック図である。基準画像1は基準画像メモリ等のデータ蓄積手段により保持され、2次元配列で表現される。この2次元配列におけるxアドレスは画像入力走査のビット方向に対応し、yアドレスは画像入力走査のライン方向に対応する。この画像平面をqラインずつ束ねてn個のラインブロック（LB

0₀, , , , LB0_k, , , LB0_n)に分割する。さらに、ラインブロックをpビットで区切ってセル(C_{0k}, C_{1k}, , , C_{jk}, , , , C_{mk})を構成する。

【0029】基準画像1が入力され保持されると、全セルについて基準画像1上で近傍ずらしマッチング演算が実行され、後に詳細に述べる評価アルゴリズムによってテンプレートとして適したセルが選別され、選択セルとして登録される。通常は明瞭な図柄を含むセルが選択セルとなり、図1の場合には図柄である十文字パターンを含んだ斜線を施したセルが選択セルである。選択セルにはXセル、Yセル、XYセルの3種類がある。XセルはX方向の位置ずれ量算出にのみ有効な選択セルであり、Y方向に変化の少ない図柄を含むようなセルの場合（図の左下がり斜線で示した選択セル）に該当する。また、YセルはY方向の位置ずれ量算出にのみ有効な選択セルであり、X方向に変化の少ない図柄を含むようなセルの場合（図の右下がり斜線で示した選択セル）に該当する。また、XYセルはXY両方向とも有効な選択セルであり、XYいずれの方向にも変化の大きな図柄を含む図のクロス斜線で示した選択セルが該当する。

【0030】選択セルのアドレスは登録され、検査画像2の入力に同期して該当するラインブロックにある選択セルのアドレスが選択セルアドレス発生部3より出力される。例えば、検査画像2のラインブロックLB1_{k-1}が入力されると、選択セルアドレス発生部3よりラインブロックLB0_kにある選択セルC_{jk}のアドレス(x_j, y_k)が出力され、これによって基準画像1の選択セルC_{jk}の画素濃度値データがセルマッチング演算部4に送り込まれる。

【0031】一方、選択セルアドレス発生部3より出力されたアドレス(x_j, y_k)はセルアドレス変換部5に入力され、これに1ラインブロック手前の位置ずれ量(ΔX_{k-1}, ΔY_{k-1})を加算したアドレス(x_j+ΔX_{k-1}, y_k+ΔY_{k-1})に変換され、セルマッチングを行う検査画像2のアドレスとして出力される。但し、k=0のときには、前式におけるΔX_{k-1}とΔY_{k-1}の値は、ΔX_{k-1}=0, ΔY_{k-1}=0、または、1つ手前の検査画像における最終ラインブロックの位置ずれ量(ΔX_n, ΔY_n)⁻¹を用いてΔX_{k-1}=ΔX_n, ΔY_{k-1}=ΔY_n、または、あらかじめ別の手段によって計測した位置ずれ量(Δα, Δβ)を用いてΔX_{k-1}=Δα, ΔY_{k-1}=Δβ、とする。このアドレスに基づき検査画像2の画素濃度値データがセルマッチング演算部4に送り込まれ、基準画像1の選択セルC_{jk}をテンプレートとするテンプレートマッチングが検査画像2の対応エリアに対して実行される。このとき、検査画像2のアドレスは予め手前のラインブロックの位置ずれ量で補正されているのでテンプレートマッチングを行う時のいわゆるサーチ範囲（検索範囲）が小さくなり処理時間が大幅に短縮され、また位置ずれ許容量も大きくできる。

【0032】セルマッチング演算部4でのテンプレートマッチングの結果は、例えばサーチ範囲全域または部分域についてのセル領域の画素濃度差分累積値の2次元配列要素で実現される2次元空間分布データ（累積値の2次元マップ）であり、また、セル領域の画素濃度差分累積値の最小値 S_j であり、また、最小値 S_j を与える相対アドレス $(\Delta x_{jk}, \Delta y_{jk})$ である。ここに相対アドレス $(\Delta x_{jk}, \Delta y_{jk})$ は選択セル C_{jk} のアドレス

(x_j, y_k) に対する相対アドレスである。最小値 S_j は評価部6において閾値判定され、例えば $S_j > TH$ 。(THは任意に設定または画像濃度差分累積値の演算処理によって設定される閾値)の場合にはテンプレートマップの結果は無効とされる。また、評価部6においては、画素濃度差分累積値の2次元空間分布データから分布計上、最大値、最小値、極大値の数、極小値の数、平均値等の諸量が算出・評価され、テンプレートマッチング結果の有効・無効が判定される。有効の場合には、最小値 S_j を与えるアドレス $(\Delta x_{jk}, \Delta y_{jk})$ は平均化演算部7に送り込まれ、同一ラインブロック内の他の選択セルにおけるテンプレートマッチング結果から得られた最小値 S_r を与えるアドレス $(\Delta x_{rk}, \Delta y_{rk})$ と平均化処理されて、ラインブロックLB 1_k に適用される位置ずれ量 $(\Delta X_k, \Delta Y_k)$ が例えば以下の式により求められる。

【0033】

【数1】

$$\Delta X_k = \frac{\Delta x_{jk} + \Delta x_{rk} + \dots}{1 + 1 + \dots}$$

$$\Delta Y_k = \frac{\Delta y_{jk} + \Delta y_{rk} + \dots}{1 + 1 + \dots}$$

【0034】また、拡張された平均化処理の例では、上述の平均化処理によって求めた位置ずれ量 $(\Delta X_k, \Delta Y_k)$ と1つ手前のラインブロックの位置ずれ量 $(\Delta X_{k-1}, \Delta Y_{k-1})$ との比較演算を行い、例えば $\Delta X_k - \Delta X_{k-1} > 1$ の場合には $\Delta X_k = \Delta X_{k-1} + 1$ で与え、 $\Delta X_k - \Delta X_{k-1} < -1$ の場合には $\Delta X_k = \Delta X_{k-1} - 1$ で与える。これによって、通常の平均化処理によって求めた位置ずれ量 $(\Delta X_k, \Delta Y_k)$ に疑似マッチング等による誤差が多く含まれている場合に起こりうる不具合を防止し、即ち実際に発生しうる位置ずれ量（通常は隣合ったラインブロック間では±1画素程度）を大きく越えた過剰な位置ずれ補正となることを防止し、また、位置ずれ補正を緩やかに実行し補正後のラインブロック間の画像の繋がりをよりスムーズにすることができる。

【0035】なお、選択セルがXセルの場合には Δy_{jk} は無効とされ、またYセルの場合には Δx_{jk} は無効とされ、平均化要素には加えられない。また、選択セルが存在しないか、または存在しても有効なラインブロックの

位置ずれ量が1個も得られなかった場合には、そのラインブロックの位置ずれ量 $(\Delta X_k, \Delta Y_k)$ は1つ手前のラインブロックの位置ずれ量 $(\Delta X_{k-1}, \Delta Y_{k-1})$ とする。

【0036】以上の方法により求められたメモリ8に保持された位置ずれ量 $(\Delta X_k, \Delta Y_k)$ に基づき、検査のための画素比較に必要な位置補正された比較画素アドレスが生成される。すなわち、検査画像2のラインブロックLB 1_k についての比較演算を実行する場合では、比較画素アドレス発生部9より出力された検査画像の検査画素アドレス (x, y) により検査画像2の検査画素の濃度値データが比較部11に入力される。一方、比較画素アドレス変換部10により、検査画素アドレス (x, y) に対応した基準画像1の画素アドレス (x_k, y_k) が算出される。

【0037】なお、セルマッチングの結果、検査画像の絵柄に位置ずれが発生しており、前後のラインブロックとの間に絵柄がはみ出している場合には、前後のラインブロックで位置ずれ補正を行うようにしても良い。従って、この場合は、 k 番目のラインブロックのアドレス補正の際、例えば、 $\dots, k-1, k, k+1, \dots$ 番目のいずれかのラインブロックに対する位置ずれ補正量を選択して使用すれば良い。

【0038】上記により、例えば、基準画素アドレス (x_k, y_k) は以下の式で与えられる($k+1$ 番目を選択した場合)。

【0039】 $x_k = x - \Delta X_{k+1} \dots \dots (3)$

$y_k = y - \Delta Y_{k+1} \dots \dots (4)$

但し、 $k=n$ のとき（最終ラインブロックのとき）には、

$x_k = x - \Delta X_n$

$y_k = y - \Delta Y_n$

また、式(3)、式(4)は必要に応じて以下の式で与えても良い(k 番目を選択した場合)。

【0040】 $x_k = x - \Delta X_k$

$y_k = y - \Delta Y_k$

以上により求められた基準画素アドレス (x_k, y_k) により基準画像1の基準画素の濃度値データが比較部11に入力される。これによって、基準画像と検査画像の位置合わせされた画素の比較演算が実行され、比較結果が出力される。

【0041】次に、本発明の画像位置合わせ方法の具体的な実施形態である第2の実施形態について図面を用いて説明する。図2はその第2の実施形態を示す機能ブロック図である。

【0042】図において、REMは基準画像メモリであり、基準画像の1画面を保持する。LBMはラインブロックバッファメモリであり、図では3ラインブロックを保持する構成であるが、テンプレートマッチングにおけるサーチ範囲や処理速度等の必要に応じて保持するライ

10

20

30

40

50

ンブロック数を設定できる。基準画像メモリREM及びラインブロックバッファメモリLBM等のメモリには必要に応じて、ランダムアクセスタイプまたはファーストインファーストアウトタイプ（FIFOタイプ）等が使用される。

【0043】CMUはセルマッチング演算部でA入力にはテンプレートとなる選択セル画像が加えられ、B入力にはサーチされる画像が以下のセクタSELより入力される。セルマッチング演算部CMUの出力は、全サーチ範囲での個々のずらしにおける画素差分累積値の集合と累積値の最小値Sを与える位置ずれ量（相対アドレス）である。SELはセクタであり、セルマッチング演算部CMUのB入力に対し、基準登録動作時には基準画像を、検査時には検査画像を選択して入力する。ADDはセルアドレス変換部であり、後記する選択セル登録テーブルSCTから出力されたアドレスに基づいてマッチングを行う検査画像のアドレスを生成する。

【0044】MEUはマッチング誤差評価部であり、検査時においてミスマッチングの程度を反映している最小値Sの大きさを評価して当該選択セルについてのテンプレートマッチングの有効・無効を判定する。評価の基準は任意に設定した閾値による場合もあり、累積値の集合から得られる統計データに基づく閾値による場合もあり、後記する汎用演算ユニットMPUから設定する場合もある。

【0045】AVUは平均化演算部であり、検査時において1つのラインブロック内の複数の選択セルの位置ずれ量の平均値を求めるための演算回路および必要に応じて1つ手前のラインブロックの位置ずれ量との比較演算回路により構成される。DAMは位置ずれ量メモリであり少なくとも現在処理中のラインブロックの位置ずれ量と1つ手前のラインブロックの位置ずれ量を保持している。

【0046】CEUは選択セル評価部であり、基準登録動作時において、累積値の集合の空間的な分布形態や最小値S以外の累積値の大きさの評価結果に基づいて選択セルを決定し3種類に分類する。CSTはセル評価順設定テーブルであり、ラインブロック内の全セルを逐次自己テンプレートマッチングにより評価して選択するにあたり、評価の対象とするか否か、および評価の対象とするなら評価にかかる順番を指定する。通常は選択セルに場所的な偏りが生じないように順番がランダムになるように設定される。また、図柄によって選択セルの場所をコントロールすることが有用な場合があるので、後記する汎用演算ユニットMPUからの任意設定が可能な構成である。SCTは選択セルアドレス発生部に相当する選択セル登録テーブルであり、基準画像入力とそれにつづくセル選択処理の後に、全ての選択セルのアドレスと分類が登録される。

【0047】MAGは比較画素アドレス発生部であり、

入力画像のスタートタイミングおよびラインスタートタイミングおよび画素クロックに同期してアドレスを生成し出力する。SUBは比較画素アドレス変換部に相当する減算器であり、検査時において後記する比較画素アドレス発生部MAGからの比較画素アドレスから位置ずれ量メモリDAMに保持された位置ずれ量を減算したアドレスを作成し、基準画像メモリREMの比較画素アドレスとする。選択セルPCUは画素比較部であり、基準画像メモリREMまたはREMと同一アドレス空間を持ったメモリ（図示せず）の位置合わせされた画素とラインブロックバッファメモリLBMの画素との画素濃度値データの比較演算を行う。

【0048】MPUは汎用演算ユニットであり、機能ブロックに対する動作条件設定やデータ設定を行い、さらに機能ブロック全体の動作制御を行う。

【0049】以上の構成の実施形態の動作を以下に説明する。図3はその動作を説明するためのフローチャートである。

【0050】基準登録動作時には、まず、入力画像は基準画像メモリREMに蓄積・保持される。次に、セル評価順設定テーブルCSTより指示されるアドレスのセルが基準画像メモリREMよりセルマッチング演算部CMUに入力され、テンプレートマッチングが実行されて画素差分累積値が選択セル評価部CEUに送られ評価・分類され、選択セルが選択セル登録テーブルSCTに登録されて基準登録が終了する。

【0051】次に、検査処理動作時には検査画像がラインブロック単位で逐時、ラインブロックバッファメモリLBMに入力され、選択セル登録テーブルSCTより指示されたアドレスを変換して生成された検査画像アドレスの検査画像がセクタSELを介してセルマッチング演算部CMUに入力される。一方、選択セル登録テーブルSCTより指示されたアドレスの選択セルが標準画像メモリREMよりセルマッチング演算部CMUに入力される。ここで、選択セルについてテンプレートマッチングが実行されて、画素差分累積値等のデータがマッチング誤差評価部MEUに送られ評価される。ラインブロックの複数の選択セルの評価結果は平均化演算部AVUで平均化され、そのラインブロックにおける位置ずれ量が算出され、位置ずれ量メモリDAMに入力され保持される。

【0052】続いて、基準と検査の2画像における画素比較は次のように実行される。ラインブロックバッファメモリLBMに保持されている検査画像のラインブロックは、必要な位置ずれ量が求まるまでの時間遅延が与えられ、順次、画素比較部PCUへ入力される。一方、標準画像メモリREMに保持されている基準画像の上記ラインブロックに対応する画素が画素比較部PCUに入力され、検査画像の画素との比較演算が実行される。この時の比較画素のアドレスは、比較画素アドレス発生部M

AGで生成され、ラインブロックバッファメモリLBMおよび標準画像メモリREMに入力される。標準画像メモリREMに入力されるアドレスは減算部SUBによって位置ずれ量補正演算が行われる。検査画像と比較される画像は標準画像メモリREMの画像に限ることなく外部に保持されている画像でもよい。このため、減算部SUBの出力は位置ずれ補正量として外部へ出力される場合もある。

【0053】なお、本実施形態ではラインブロックバッファメモリLBMの画素アドレスを基準として標準画像メモリREMの画素アドレスを補正する場合について示したが、画素アドレスはあくまで2つの画像間での相対アドレスとして扱われるのでアドレスの基準は標準画像メモリREMの画素アドレスであってもよい。

【0054】次に、本発明の画像位置合わせ方法を用いた適用例として製品検査装置の実施形態を説明する。

【0055】図4は、その構成とともに動作を説明する図である。21はカメラであり、被検査製品22の外観やその上の印刷内容等を撮像する。カメラ21で撮像された画像は画像位置合わせ部23へラインブロック単位で逐次入力される。画像位置合わせ部23の構成は、図1、図2に示した構成であり、予め登録された標準画像とカメラ21からの入力画像との差分値をラインブロック単位の位置合わせによる補正をしつつ算出し、最小の値を差分値として出力する。24は良否判定部であり、画像位置合わせ部から出力された差分値が閾値より大きいとか否かを判定することで、被検査製品22の外観や印刷内容等に欠陥があるか否かを判定する。

【0056】以上に述べた本発明の実施形態例では、画像の画素比較による製品検査への適用を想定して説明したが、これに限らず位置ずれ量をリアルタイムで高精度に計測する用途に適用できる。例えば、物体の定速搬送における速度むら、蛇行、位置ずれなどの計測である。

【0057】

【発明の効果】以上述べた説明から明らかなように、画像を一定分割したラインブロック毎に逐次位置ずれを検査し位置合わせするという本発明の画像位置合わせ方法によるアルゴリズムを用いれば、標準画像と検査画像のX方向とY方向の画像位置合わせがラインブロック毎に実行されるので、検査画像に非直線的なずれや伸縮がある場合でも誤差の少ない位置合わせが可能になり、十分な信頼性が得られるとともに、検査画像が入力された後、少なくとも2、3ラインブロックの遅延時間（通常はラインブロックの大きさは数ラインから数十ラインであり、画像の大きさは数百ラインから数千ラインなので、1画像の入力時間のおよそ数十の1の時間が見積もられる。）で位置ずれ量が算出されるので、画素比較演算がほぼ検査画像の入力と同時に実行されることになり、検査時間の高速化が可能になる。従来は、画像メモリへの一画面の入力が完了するまでできなかったので、

従来より大幅に処理時間を短縮することができる。さらに、検査画像は位置ずれ量の算出と画素比較が終了すれば不要となるので新しいラインブロックに逐時更新され、従って検査画像の保持は数ラインブロックに限られるので、検査画像保持用の画像メモリの大きさは1画像の数十分の1となり低コストとなる。

【0058】また、本発明の画像位置合わせ方法において、位置ずれ量算出のためのテンプレートマッチングに用いるテンプレートとなるセルの選択において、標準画像に対するテンプレートマッチングの結果を定量的に評価して選択し、3種類に分類して登録する方式とした場合には、特に、位置ずれ量算出に適した図柄を含む選択セルが十分な個数得られ、安定で誤差の少ない位置合わせが可能となる。

【0059】また、本発明の画像位置合わせ方法において、位置ずれ量算出のための検査画像でのテンプレートマッチングに関し、マッチング結果の評価によって有効な位置ずれ量のみを選択して位置合わせを行うようにした場合には、特に、異常な位置ずれ量が排除され、安定で誤差の少ない位置合わせが可能となる。

【0060】また、本発明の画像位置合わせ方法において、位置ずれ量算出のための検査画像でのテンプレートマッチングに関し、複数個のセルにより得られた複数個の位置ずれ量算出結果を平均化するようにした場合にも、特に、異常な位置ずれ量が排除され、安定で誤差の少ない位置合わせが可能となる。

【0061】また、本発明の画像位置合わせ方法において、画像の位置ずれ量算出処理に関し、当該ラインブロックについて算出した位置ずれ量と手前のラインブロックの位置ずれ量とを比較し、その差が閾値以上の場合、当該ラインブロックの位置ずれ量を予め設定した値にするようにした場合には、特に、疑似マッチングによる誤差が多く含まれている場合に起こり得る不具合を防止し、即ち実際に発生し得る位置ずれ量を大きく越えた過剰な位置ずれ補正となることを防止し、また、位置ずれ補正を緩やかに実行し補正後のラインブロック間の画像の繋がりをよりスムーズにすることができる。

【0062】また、本発明の画像位置合わせ方法において、基準画像のセルまたは選択セルをテンプレートとするテンプレートマッチングが検査画像の対応エリアに対して実行されるとき、検査画像のアドレスを予め手前のラインブロックの位置ずれ量で補正するようにした場合には、特に、テンプレートマッチングを行う時のいわゆるサーチ範囲（検索範囲）が小さくなり、処理時間が大幅に短縮され、また位置ずれ許容量を大きくすることができる。

【0063】また、本発明の画像位置合わせ方法において、1つのラインブロックにおける位置合わせ補正処理を、該ラインブロックの一つ手前以前のラインブロックにおける位置ずれ量または該ラインブロックに引き続く

次以降のラインブロックにおける位置ずれ量算出結果に基づいてなされるようにした場合には、特に、位置ずれの累積による増大に容易に対応することができる。

【0064】さらに、本発明による製品検査装置によれば、撮像手段から被検査製品についての画像の水平走査ライン又はその集合を逐時入力し、位置ずれ量算出手段で入力画像についてラインブロックを単位として基準画像を用いたセルマッチングにより画像の位置ずれ量を算出し、算出した位置ずれ量に基づいて位置合わせ補正手段で位置ずれを補正し、差分値算出手段で入力画像と基準画像を逐次比較して差分値を算出し、この差分値により両画像の同一性を判定して被検査製品の欠陥を判断するようにしたので、リアルタイム性を有し、少ないハードウェアかつ短い処理時間で、非直線的な画像位置ずれを許容して製品の形状、あるいは製品上の図柄等の良否判定することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による画像位置合わせの原理を説明するための第1の実施形態の概念図である。

【図2】本発明の第2の実施形態のブロック構成と動作の説明図である。

【図3】上記実施形態の処理手順を示すフローチャートである。

【図4】本発明の製品検査装置の実施形態の構成を示す説明図である。

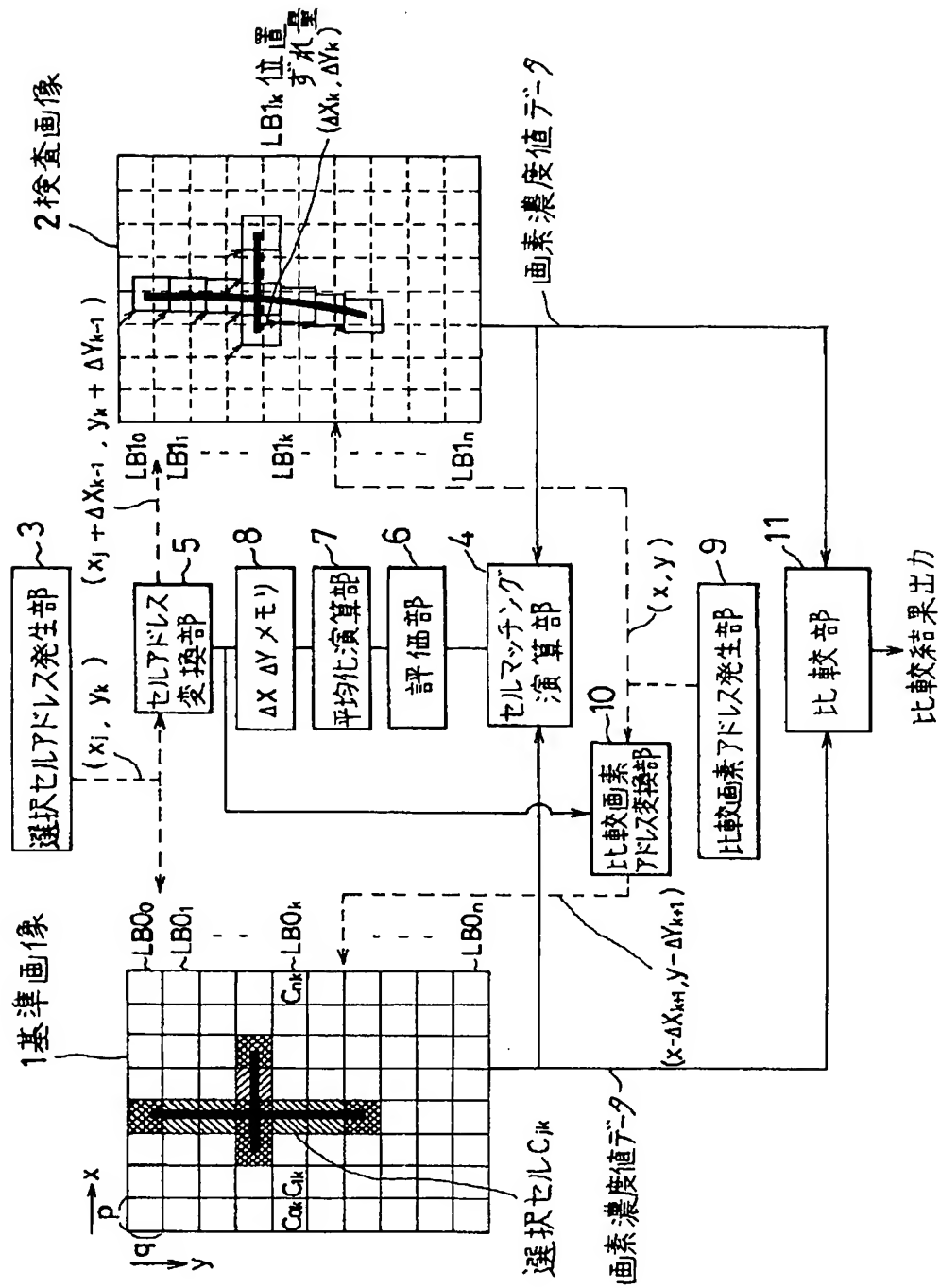
【図5】従来技術の幾何学的変換処理による画像位置合わせ原理を説明するための概念図である。

【図6】従来例の処理手順を示すフローチャートである。

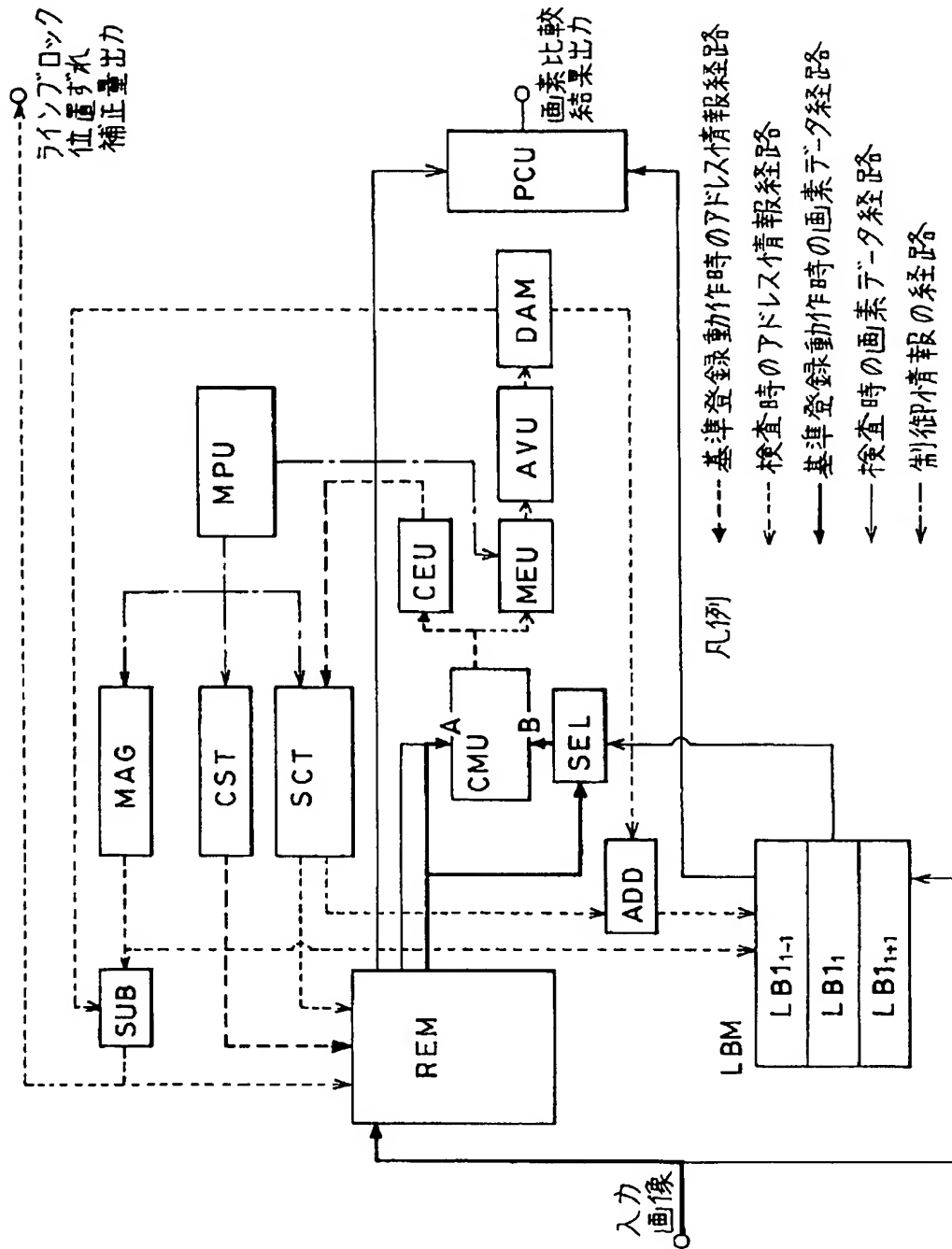
【符号の説明】

- 1…基準画像
- 2…検査画像
- 3…選択アドレス発生部
- 4…セルマッチング演算部
- 5…セルアドレス変換部
- 6…評価部
- 7…平均化演算部
- 8… $\Delta X \Delta Y$ メモリ
- 9…比較画素アドレス発生部
- 10 10…比較画素アドレス変換部
- 11…比較部
- 21…カメラ
- 22…被検査製品
- 23…画像位置合わせ部
- 24…良否判定部
- ADD…セルアドレス変換部
- AVU…平均化演算部
- CEU…選択セル評価部
- CMU…セルマッチング演算部
- 20 CST…セル評価順設定テーブル
- DAM…位置ずれ量メモリ
- LBM…ラインブロックバッファメモリ
- MAG…比較画素アドレス発生部
- MEU…マッチング誤差評価部
- MPU…汎用演算ユニット
- PCU…画素比較部
- REM…標準画像メモリ
- SCT…選択セル登録テーブル
- SEL…セレクタ
- 30 SUB…減算器

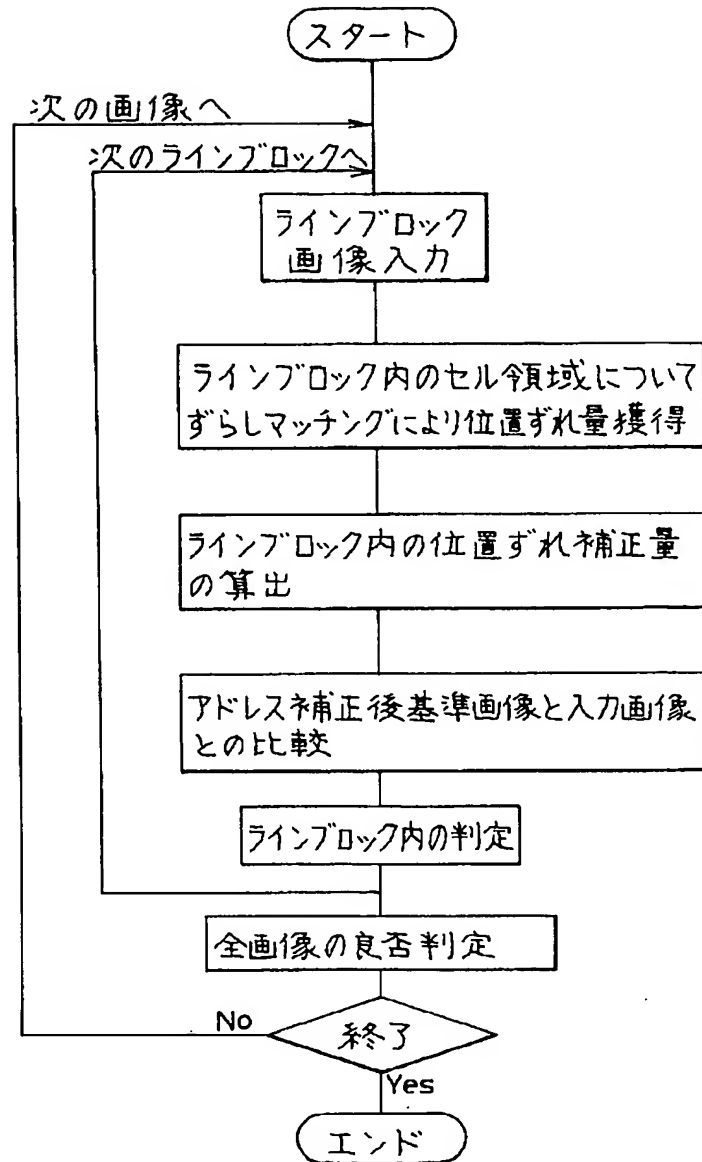
【図 1】



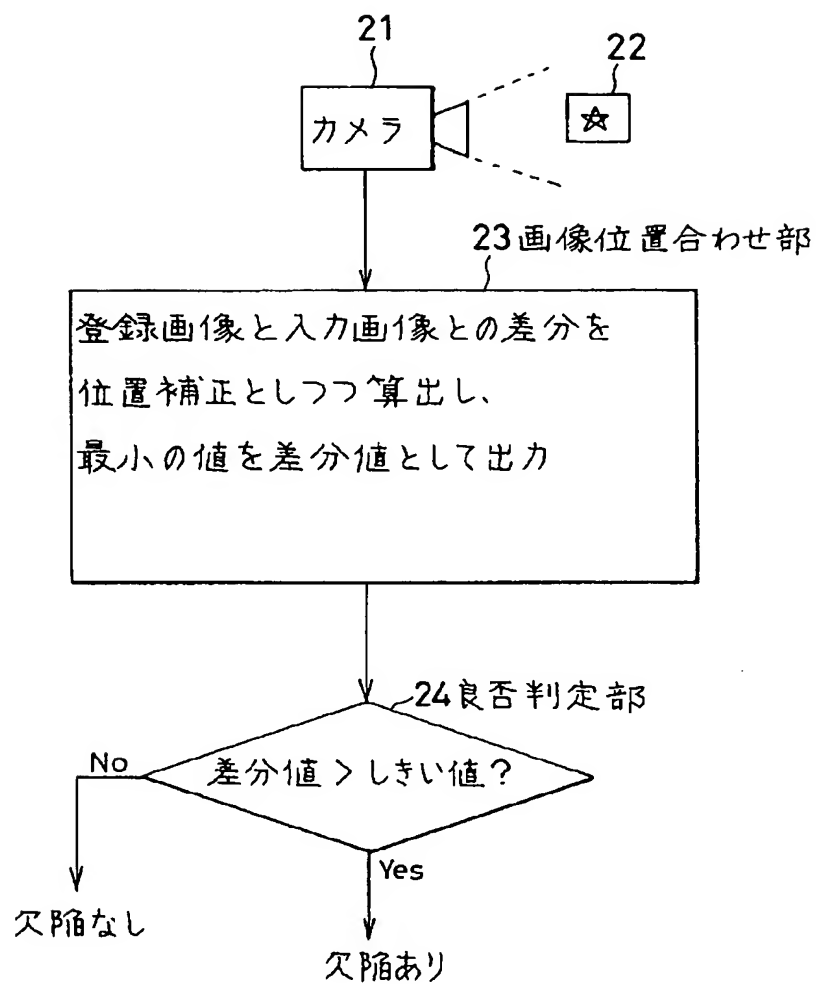
【図 2】



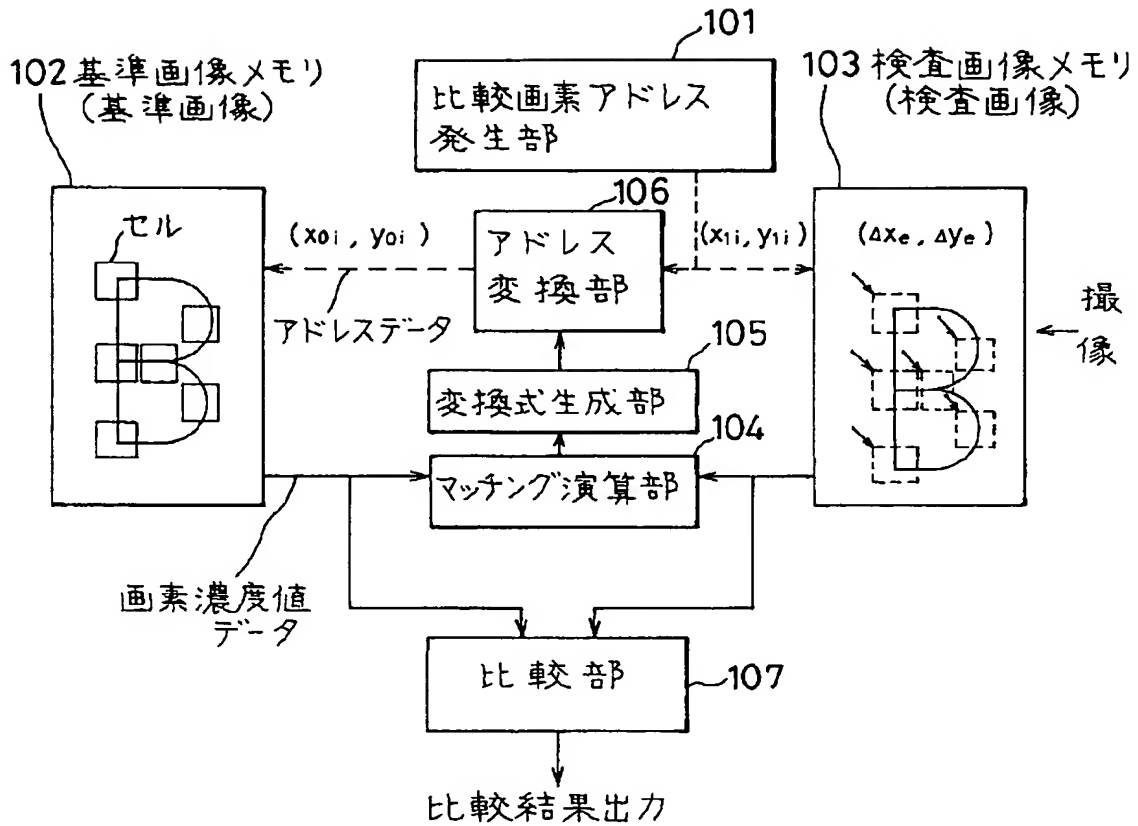
【図 3】



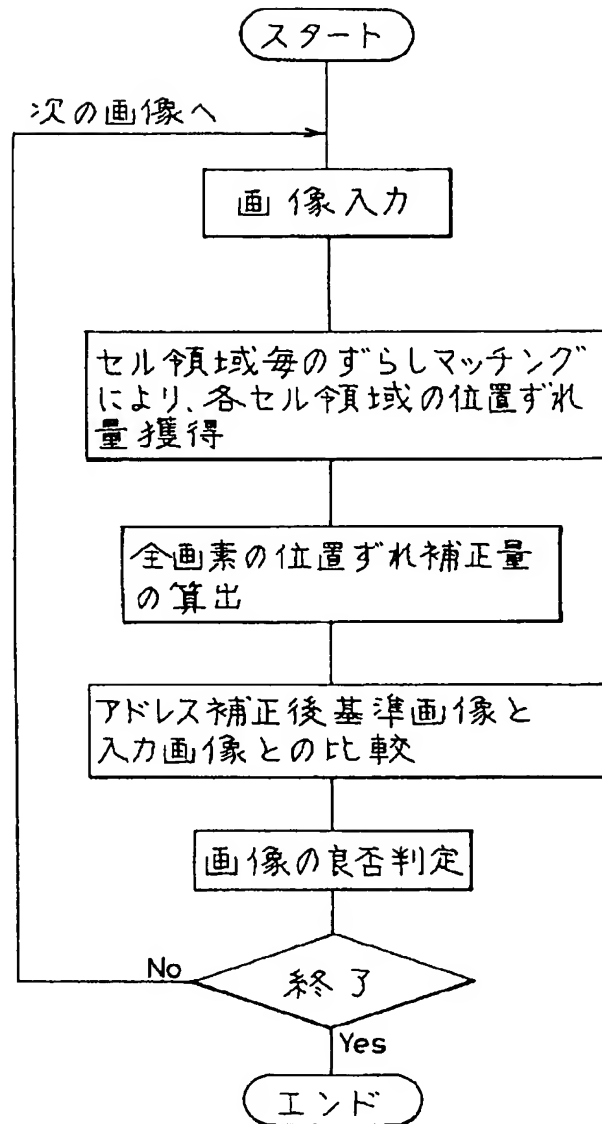
【図4】



【図5】



【図6】



フロントページの続き

(72)発明者 進藤 章
東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 日
本電信電話株式会社内

(72)発明者 布谷 正勝
東京都新宿区西新宿8丁目14番24号 エ
ヌ・ティ・ティ・ファネット・システムズ
株式会社内

(72)発明者 山本 哲也
東京都新宿区西新宿8丁目14番24号 エ
ヌ・ティ・ティ・ファネット・システムズ
株式会社内